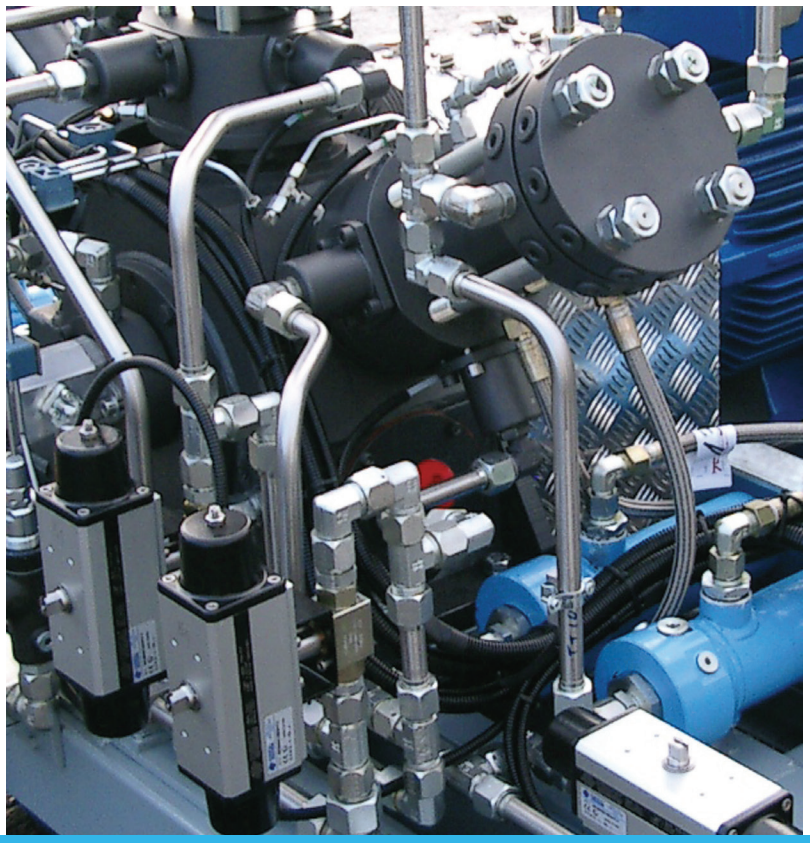
FORNOVOGAS

WE MOVE ENERGY



SA200

compressore di nuova generazione

SA200

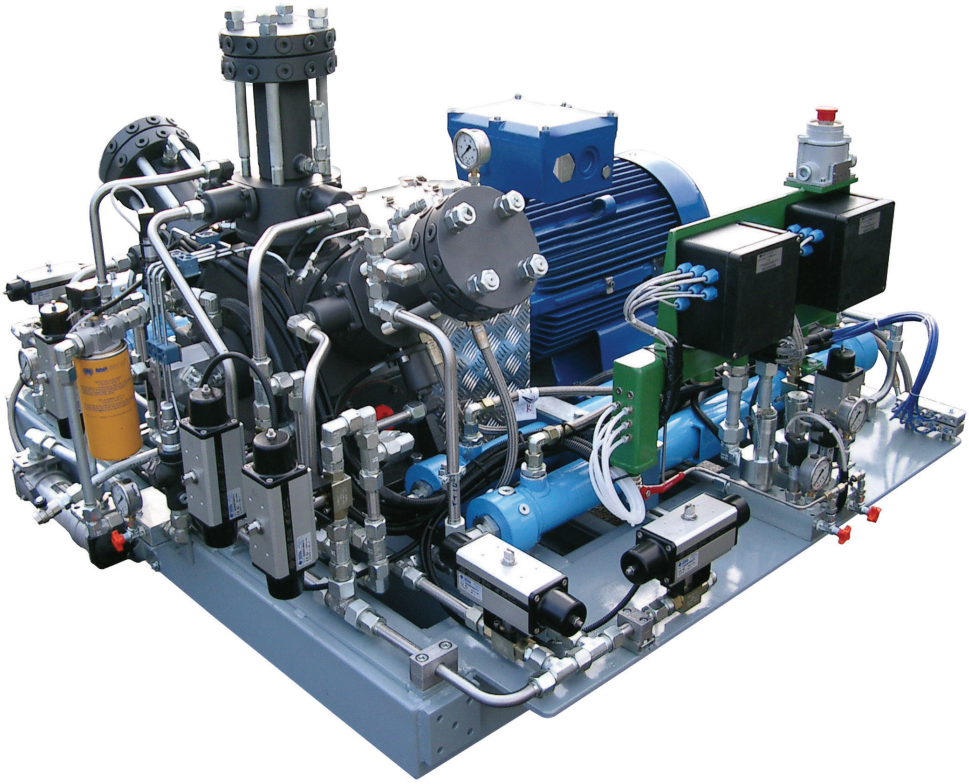
Progettato per essere installato sia all'interno dei moduli GASVECTOR che in locali tecnici, può essere abbinato a un motore elettrico di potenza massima fino a 55 kW con portate oltre 900 Sm^3/h.

EFFICIENZA MASSIMA

La flessibilità insita nel progetto del SA200 lo rende utilizzabile in contesti quali le stazioni di rifornimento stradali, stazioni per flotte di mezzi pubblici, per impianti di processo anche in presenza di gas prodotto da biomasse.

SA200

Estremamente compatto e versatile, si adatta a qualsiasi pressione di aspirazione. Di facile manutenzione, garantisce bassi consumi di olio, basse correnti di spunto e ridotti costi di compressione.



- Configurazione a 2 o 3 cilindri
- Ampia gamma di moduli pistone - camicia disponibile
- Accoppiamento diretto motore-compressore
- Pistoni e tenute all'avanguardia rispetto agli standard del settore
- La più bassa presenza di olio nel gas compresso
- I più bassi consumi di olio presenti sul mercato
- Quadro elettrico con display
- Controllo remoto del sistema integrato

SA200

Layout compatto per ottimizzare spazi e facilitare la manutenzione

SA200

Minime vibrazioni grazie ad una perfetta bilanciatura del compressore

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

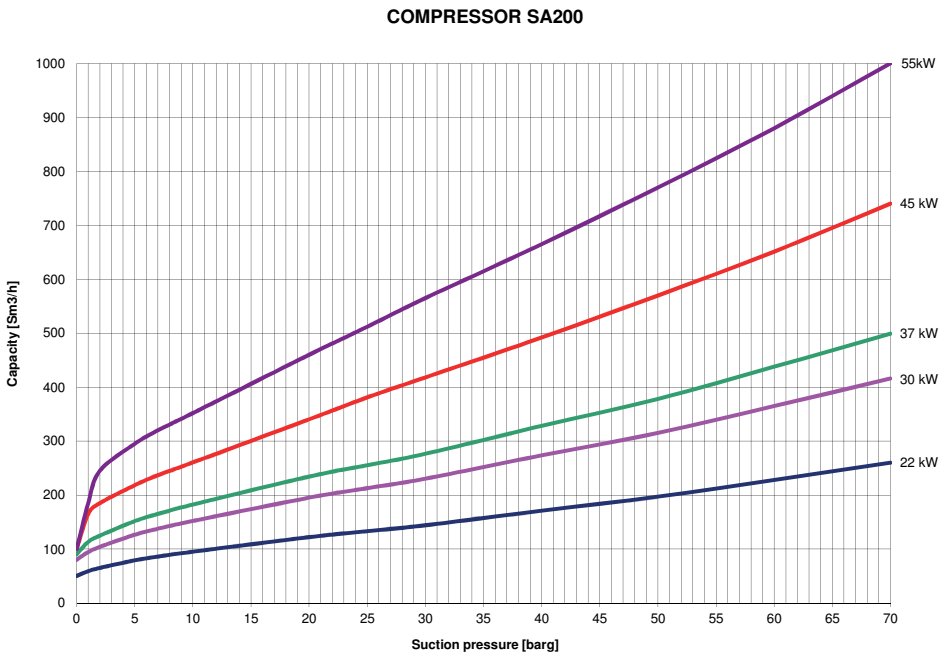
- Elevato rendimento
- Minimi costi di compressione disponibili sul mercato
- Ridotte correnti di spunto
- Assenza di vibrazioni
- Cilindri NON lubrificati
- Bassi consumi d'olio
- Funzionamento completamente automatico
- Pressione di mandata fino a 300 bar
- Minimi costi di manutenzione
- Progettato per un'ampia gamma di pressione aspirazione
- Bassa rumorosità
- Modulo pistone-camicia intercambiabile
- Adatto per ogni tipo di applicazione: CNG, Biogas e Processo
- Progettato per funzionamento 24x24x365
- Sistema automatico di chiusura gas ingresso/uscita

DOTAZIONE STANDARD

- Controllo remoto del sistema integrato
- Controllo di pressioni e temperature, sicurezze interstadio
- Display a colori
- Sistema computerizzato di controllo erogazione
- Filtrazione in ingresso 1 µm (micron)
- Sistema automatico di chiusura gas ingresso/uscita
- Pannello di priorità elettropneumatico
- Avviamento con alzavalvole e blowdown
- Raffreddamento gas-acqua-aria

OPZIONI DISPONIBILI

- Filtro a coalescenza
- Quadro elettrico in versione Explosion Proof
- Avviamento con inverter e gestione computerizzata dei consumi
- Avviamento con Soft-Start
- Sistema computerizzato di controllo della portata
- Funzionamento con motore endotermico
- Raffreddamento gas-aria
- Protezione tubazioni da alta temperatura
- Trasmettitori di temperatura interstadio
- Trasmettitori di vibrazione
- Gestione allarmi via SMS/e-mail



Sede legale e operativa

Via Ponticelli, 5-7
43029 – Traversetolo (PR) – Italy

Tel. +39.0521.1553844
Fax +39.0522.550112
info@fornovogas.it

www.fornovogas.it

FORNOVOGAS
WE MOVE ENERGY